

# 表面インテンシティコンパレータ測定システム

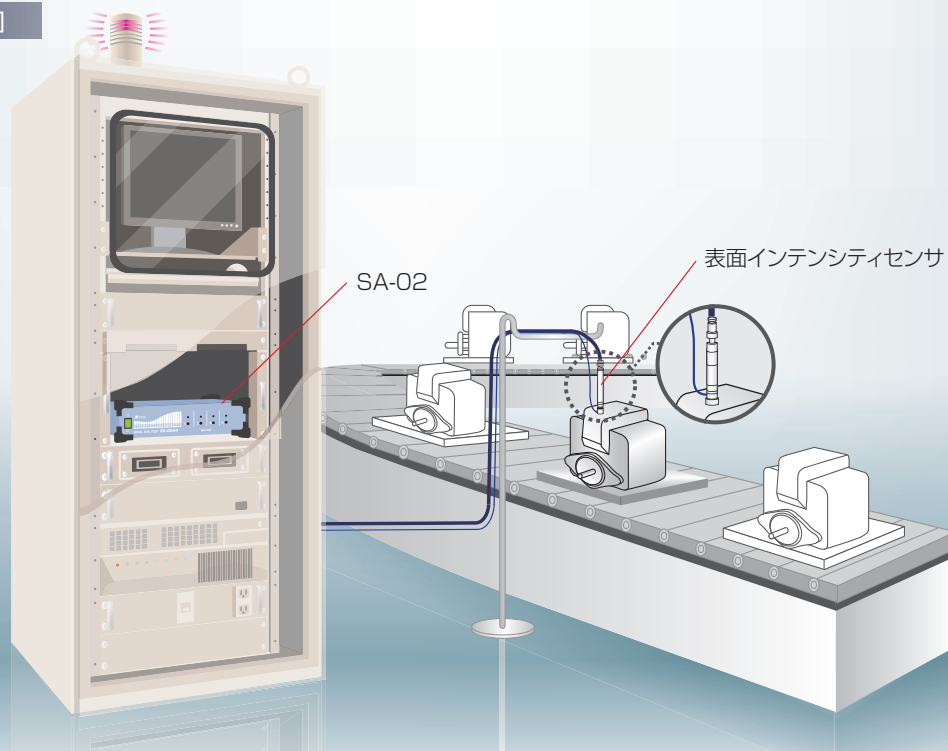
本システムは、表面インテンシティセンサ（マイクロホンと振動加速度ピックアップを一体化したもの）と多チャンネル分析処理器SA-02を使用して、暗騒音レベルの高い生産ラインで音を用いた良否判定を行うことが可能なシステムです。また、防音設備（無響室や無響箱）を使用しないで測定できるため、安価で効率的なライン検査システムが構築できます。

表面インテンシティは音響放射面近傍の音響インテンシティです。

粒子速度を振動加速度から求めているため、暗騒音の影響を受けにくくなります。

良否判定は、周波数スペクトルグラフ上で、良品と不良品で違いの出る部分に判定枠を設けて行います。

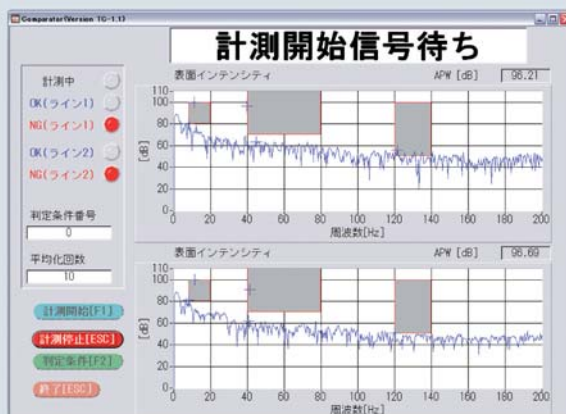
システム図



## 機器構成

品名	型式	使用数
4チャンネル分析処理器	SA-02A4	1
SA-02用コンピュータ		1
表面インテンシティ判定ソフト	CAT-SA02-CMP03	1
表面インテンシティセンサ	XV-1D	1
BNC-BNC同軸ケーブル	EC-90シリーズ	1

## 測定結果例



判定画面

設定画面

## 使用事例

モータのライン検査など

適合規格・参考文書

なし



当社は、認定基準としてISO/IEC 17025 (JIS Q 17025)を用い、認定スキームをISO/IEC 17011に従って運営されているJCSSの下で認定されています。JCSSを運営している認定機関 (IAJapan) は、アジア太平洋試験所認定協力機構 (APLAC) 及び国際試験所認定協力機構 (ILAC) の相互承認に署名しています。当社の品質・環境統括センターは、国際MRA対応JCSS認定事業者です。JCSS0197は品質・環境統括センターの認定番号です。

ISO14001 本社・東海営業所・西日本営業所 認証取得  
ISO9001 本社・東海営業所・西日本営業所・九州リオン・リオンサービスセンター 認証取得



\*本カタログ掲載の会社名、商品名は一般に各社の登録商標または商標です。\*本カタログ掲載の各製品のデザイン・仕様などは予告なく変更する場合があります。

技術相談受付 ☎ 0120-26-1566

当社の休日および土・日・祝日を除く  
9:00 ~ 12:00 / 13:00 ~ 17:00

- 本社・営業部 〒185-8533 東京都国分寺市東元町 3 丁目 20 番 41 号  
TEL.042-359-7887 FAX.042-359-7458
- 西日本営業所 〒530-0001 大阪市北区梅田 2 丁目 5 番 5 号 横山ビル  
TEL.06-6346-3671 FAX.06-6346-3673
- 東海営業所 〒460-0002 名古屋市中区丸の内 2 丁目 3 番 23 号 和波ビル  
TEL.052-232-0470 FAX.052-232-0458
- 九州リオン(株) 〒812-0039 福岡市博多区冷泉町 5 番 18 号  
TEL.092-281-5366 FAX.092-291-2847
- 上海理音科技  
有限公司 郵編200233 中国上海市徐匯区宜山路900号 科技産業文化大樓 C区501室  
TEL.021-5423-5082 FAX.021-5423-5266
- リオンサービ  
センター(株) 〒192-0918 東京都八王子市兵衛 2 丁目 22 番 2 号  
TEL.042-632-1122 FAX.042-632-1140